

Consulta Preliminar ao Mercado

Artigo 35.º-A do Código dos Contratos Públicos

Abertura de procedimento de formação de contrato público para “Fornecimento de tubos e acessórios para água”

ENQUADRAMENTO

Fornecimento de tubos e acessórios para água

OBJETIVO

A Consulta Preliminar destina-se à preparação do procedimento de formação do contrato e não terá por efeito distorcer a concorrência, nem resultará em qualquer violação dos princípios da não discriminação e transparência.

É objeto desta consulta preliminar ao mercado a avaliação da exequibilidade do projeto numa perspetiva técnica, financeira e operacional. Com base na informação compilada na consulta, a Vimágua poderá desenvolver especificações de contratação mais precisas e estará mais bem informada para a escolha do tipo de procedimento e sua calendarização.

A Consulta Preliminar e o presente documento têm um caráter meramente informativo, não estando a Vimágua vinculada a essas informações, pelo que as mesmas poderão não ser consideradas ou acolhidas nas peças do procedimento de formação do contrato a aprovar pelo órgão competente para a decisão de contratar.

FORMA DA CONSULTA

É imperativo que a consulta preliminar ao mercado seja conduzida com transparência e não haja tratamento desigual de operadores económicos, conforme dispõe o artigo 35.º-A do Código dos Contratos Públicos. Tendo em conta a prossecução destes princípios, a informação da consulta preliminar é publicitada no portal Internet público da Vimágua, da qual faz parte integrante o presente documento, em: <http://www.vimagua.pt>.

Paralelamente a Vimágua irá dirigir o convite a empresas que, segundo sondagem feita ao mercado, comercializam **tubos e acessórios para água**.

PRESTAÇÃO DE INFORMAÇÃO PELOS OPERADORES ECONÓMICOS

A prestação voluntária de informação pelos operadores económicos, será através de documento escrito dirigido à Vimágua pelos seguintes meios:

- Correio endereçado a: Vimágua – Empresa de Água e Saneamento de Guimarães e Vizela, EIM, S.A.

Rua Rei do Pegú, n.º 172
4810-025 Guimarães

- Correio eletrónico para o endereço: vimagua@vimagua.pt

INFORMAÇÃO PRETENDIDA

A informação a prestar voluntariamente pelos operadores económicos, considerada por eles como oportuna e relevante, é a seguinte:

- Detalhes do operador económico: Nome, endereço, contactos;
- Áreas de especialidade e atuação;
- Fornecimento de tubos e acessórios para água e respetivos preços conforme anexos:

Anexo I – Especificações técnicas;

Anexo II- Listagem de artigos e quantidades.

E outra informação, que considerem relevante para o objeto da consulta preliminar;

- Detalhes operacionais e financeiros;
- Outro material de suporte ou informação relevante.

PRAZO DA CONSULTA

A informação prestada pelos operadores económicos será aceite até à data de 07/11/2022.

CONSIDERAÇÕES SOBRE A SOLUÇÃO PRETENDIDA

Em anexo apresenta-se as especificações técnicas dos materiais e quantidades unitárias.

Anexo II- Listagem de artigos e quantidades

Refª	Código	Descrição	Unidades	Quantidades	Preço Unitário	Importância
A.		Fornecimento de CONE DE REDUÇÃO, de acordo com a Especificação Técnica E.1. anexa, em:				
A.1.	10221012080050	DN80x50, PN16	un	12	-----,-----€	-----,-----€
A.2.	10221012100065	DN100x65, PN16	un	3	-----,-----€	-----,-----€
A.3.	10221012125080	DN125x80, PN16	un	3	-----,-----€	-----,-----€
A.4.	01022101215008	DN150x80, PN16	un	1	-----,-----€	-----,-----€
B.		Fornecimento de CURVA A 90º, de acordo com a Especificação Técnica E.2. anexa, em:				
B.1.	10252613090080	DN80, PN16	un	14	-----,-----€	-----,-----€
	10252613090100	DN100, PN16	un	2	-----,-----€	-----,-----€
	10252613090125	DN125, PN16	un	2	-----,-----€	-----,-----€
	10252613090150	DN150, PN16	un	2	-----,-----€	-----,-----€
C.		Fornecimento FLANGE CEGA, de acordo com a Especificação Técnica E.3. anexa, em:				
C.1.	10340702080080	DN 80 X 1", PN16	un	19	-----,-----€	-----,-----€
C.2.	10340702100100	DN 100 X 1", PN16	un	6	-----,-----€	-----,-----€
C.3.	10340702125125	DN 125 X 1", PN16	un	6	-----,-----€	-----,-----€
C.4.	10340702150150	DN 150 X 1", PN16	un	4	-----,-----€	-----,-----€
C.5.	10340702200200	DN 200 X 1", PN16	un	4	-----,-----€	-----,-----€
D.		Fornecimento TE FLANGEADO FFD, de acordo com a Especificação Técnica E.4. anexa, em:				
D.1.	10700113016080	DN80x80, PN16	un	14	-----,-----€	-----,-----€
D.2.	10700113016100	DN100x100, PN16	un	2	-----,-----€	-----,-----€
D.3.	10700113016125	DN125x125, PN16	un	2	-----,-----€	-----,-----€
D.4.	10700113016150	DN150x150, PN16	un	8	-----,-----€	-----,-----€
E.		Fornecimento TUBO, com comprimento de 500mm, de acordo com a Especificação Técnica E.5. anexa, em:				
E.1.	10741013500080	DN80	un	4	-----,-----€	-----,-----€
E.2.	10741013500100	DN100	un	1	-----,-----€	-----,-----€
E.3.	10741013500125	DN125	un	1	-----,-----€	-----,-----€
E.4.	10741013500150	DN150	un	1	-----,-----€	-----,-----€

Refª	Código	Descrição	Unidades	Quantidades	Preço Unitário	Importância
F.		Fornecimento TUBO, com comprimento de 250mm, de acordo com a Especificação Técnica E.5. anexa, em:				
F.1.	10741013830080	DN80	un	4	-----,-----€	-----,-----€
F.2.	10741013250100	DN100	un	1	-----,-----€	-----,-----€
F.3.	10741013250125	DN125	un	1	-----,-----€	-----,-----€
F.4.	10741013250150	DN150	un	1	-----,-----€	-----,-----€
G.		Fornecimento de FILTRO VERTICAL, tipo Aqua 90-501, da Cia-Val, ou equivalente, de acordo com a Especificação Técnica E.6. anexa, em:				
G.1.	10330412016050	DN50, PN16	un	4	-----,-----€	-----,-----€
G.2.	10330412000065	DN65, PN16	un	3	-----,-----€	-----,-----€
G.3.	10330412001680	DN80, PN16	un	5	-----,-----€	-----,-----€
G.4.	10330412016100	DN100, PN16	un	2	-----,-----€	-----,-----€
G.5.	10330412016150	DN150, PN16	un	1	-----,-----€	-----,-----€
H.		Fornecimento de VALVULA HIDRÁULICA, de redução e estabilização de pressão a jusante, tipo NGE 90-01, da Cia-Val, ou equivalente, incluindo dois circuitos hidráulicos independentes, cada um com pilotos tipo CRD, da Cia-Val, ou equivalente, e duas Válvulas bi-estáveis, para funcionamento alternado em horários diurno e noturno, comandos por autómato(não incluído), de acordo com a Especificação Técnica E.7. anexa, em:				
H.1.	10760413000050	DN50	un	7	-----,-----€	-----,-----€
H.2.	10760413000065	DN65	un	6	-----,-----€	-----,-----€
H.3.	10760413000080	DN80	un	5	-----,-----€	-----,-----€
H.4.	10760413000125	DN125	un	1	-----,-----€	-----,-----€
H.5.	10760413016150	DN150	un	1	-----,-----€	-----,-----€
I.		Fornecimento de CAIXA METÁLICA para instalação de equipamentos de medição em ZMC/S, construído em chapa de aço sobre estrutura tubular, de acordo com a Especificação Técnica E.8. anexa, em:				
I.1.	91230127201540	2000x1500x400	un	1	-----,-----€	-----,-----€
I.2.	91230127250400	2500x1250x400	un	7	-----,-----€	-----,-----€
I.3.	91230127271340	2700x1350x400	un	1	-----,-----€	-----,-----€
I.4.	91230127270450	2700x1250x450	un	1	-----,-----€	-----,-----€
I.5.	91230127302050	3000x2000x500	un	1	-----,-----€	-----,-----€
TOTAL						-----,-----€

ESPECIFICAÇÃO E.1.

CONE DE REDUÇÃO FLANGEADO

Características Técnicas

- ▣ Flanges móveis;
- ▣ Construção de acordo com EN 545:2006;
- ▣ Furação das flanges de acordo com EN 1092-2;
- ▣ Corpo – em ferro fundido dúctil EN-GJS-500 ;
- ▣ Corpo – revestido, interior e exteriormente, a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns;
- ▣ Flanges – em ferro fundido dúctil EN-GJS-500, ou superior;
- ▣ Flanges - revestido, interior e exteriormente, a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns;
- ▣ Meios: água potável.

ESPECIFICAÇÃO E.2.

CURVA FLANGEADA

Características Técnicas

- ▣ Flanges móveis;
- ▣ Construção de acordo com EN 545:2006;
- ▣ Furação das flanges de acordo com EN 1092-2;
- ▣ Corpo – em ferro fundido dúctil EN-GJS-500 ;
- ▣ Corpo – revestido, interior e exteriormente, a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns;
- ▣ Flanges – em ferro fundido dúctil EN-GJS-500, ou superior;
- ▣ Flanges - revestido, interior e exteriormente, a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns;
- ▣ Meios: água potável.

ESPECIFICAÇÃO E.3.

FLANGE CEGA

Características Técnicas

- Furação das flanges de acordo com EN 1092-2;
- Corpo - em ferro fundido dúctil EN-GJS-500 ;
- Corpo - revestido, interior e exteriormente, a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns;
- Furação centrada, rosca fêmea G 1"
- Meios: água potável.

ESPECIFICAÇÃO E.4.

TÊ FLANGEADO

Características Técnicas

- Flanges móveis;
- Construção de acordo com EN 545:2006;
- Furação das flanges de acordo com EN 1092-2;
- Corpo - em ferro fundido dúctil EN-GJS-500 ;
- Corpo - revestido, interior e exteriormente, a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns;
- Flanges - em ferro fundido dúctil EN-GJS-500, ou superior;
- Flanges - revestido, interior e exteriormente, a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns;
- Meios: água potável.

TUBO FLANGEADO

Características Técnicas

- Flanges móveis;
- Construção de acordo com EN 545:2006;
- Furação das flanges de acordo com EN 1092-2;
- Corpo – em ferro fundido dúctil EN-GJS-500;
- Corpo – revestido interior e exteriormente a tinta epoxica com a espessura mínima de 250 microns;
- Flanges – em ferro fundido dúctil EN-GJS-500;
- Flanges – revestidas exteriormente a tinta epoxica com a espessura mínima de 250 microns;
- Meios: água potável.

ESPECIFICAÇÃO E.6.

FILTRO VERTICAL FLANGEADO

Características Técnicas

- Corpo em ferro fundido dúctil GGG 40, ou superior;
- Corpo revestido, interior e exteriormente, a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns;
- Furação das flanges de acordo com EN 1092-2;
- Acesso para manutenção e exploração através de tampa na parte superior do corpo do filtro;
- Com possibilidade de instalação de válvula de purga na parte inferior do corpo do filtro;
- Malha em aço Inoxidável ANSI 316, com passagem de 1,0 mm;
- Suporte da malha em grelha de FFD revestida a epoxi de qualidade alimentar com a espessura mínima de 250 microns.
- Parafusos - em Aço Inoxidável ANSI 303.
- Anilhas de fixação da tampa - em Aço Inoxidável ANSI 303.
- Meios: água potável.

VÁLVULA HIDRÁULICA DE REDUÇÃO DE PRESSÃO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

1. - Válvulas Reguladoras

O conjunto da válvula reguladora será constituído por uma válvula principal e por dois circuitos piloto, que entre outros dispositivos terá uma válvula piloto cada um e uma válvula de solenóide bi-estável.

1.1. - Válvula Principal

A válvula de globo ou esquadria, deverá ser operada hidráulicamente, com actuador de membrana única. A válvula será constituída por três conjuntos principais:

- o corpo, com a respectiva sede;
- a cabeça da válvula com as fixações;
- o conjunto da membrana. O conjunto que integra a membrana será a única parte móvel da válvula e formará uma câmara fechada na parte superior da mesma, separando a pressão da linha da pressão de comando.

1.1.1. - Corpo da Válvula Principal

Não serão permitidas câmaras separadas entre a cabeça e o corpo da válvula. Quer a cabeça quer o corpo da válvula deverão ser de fundição, ferro dúctil, não sendo permitidas soldaduras no processo de fabrico das mesmas.

A válvula terá uma junta de sede, em borracha sintética, de secção rectangular, encastada num disco contra-sede, proporcionando uma vedação estanque contra a sede da válvula, constituída por uma peça única, removível, não sendo admitidas juntas tipo O-ring como superfície de assentamento. O disco contra-sede deve ser boleado, para permitir uma transição de fluxo suave, sem deixar de manter firmemente a posição da junta. O disco porta-junta deverá ser numa só peça de concepção sólida, capaz de suportar os choques de abertura e fecho. Deverá ter faces laterais direitas e a superfície de topo boleada no bordo, para evitar desgaste excessivo da membrana quando esta flite sobre essa mesma superfície.

Não são permitidos discos porta-juntas em forma de ampulheta nem discos contra-sede em forma de V ou ranhurados.

O conjunto da membrana, contendo uma haste em aço inox desmagnetizado, com diâmetro suficiente para suportar as elevadas pressões hidráulicas, será completamente apoiado em ambos os extremos por guias de apoio na cabeça da válvula e por um apoio envolvente na sede da mesma.

O conjunto da membrana será a única parte móvel e formará uma câmara fechada na parte superior da válvula, separando a pressão da linha da pressão de comando.

A membrana flexível será constituída por uma mistura de nylon e borracha sintética compatível com o fluido de operação. O orifício central para a haste da válvula, deve ser selado por vulcanização ou por uma anilha de borracha vedando-o da pressão da linha.

A membrana não poderá ser usada como superfície de assentamento. A membrana deverá ficar integralmente apoiada no corpo e cabeça da válvula em superfícies maquinadas, que suportarão nunca menos de metade da superfície total da membrana quer na posição de completamente aberta quer na de completamente fechada.

A sede da válvula principal e a guia da haste na cabeça da válvula deverão ser substituíveis. Para calibres até 125 mm, a sede e a guia na cabeça da válvula serão rosçadas no corpo e na cabeça respectivamente. A sede para válvulas de 160 mm e calibres superiores, será fixada por parafusos de cabeça plana, para mais fácil manutenção. O apoio inferior envolvente da haste da válvula, será fixado concentricamente na sede da válvula e estará exposto por todos os lados ao fluxo, para evitar depósitos. Para assegurar um alinhamento perfeito da haste da válvula, o corpo e a cabeça da mesma deverão ser maquinadas com um ressalto de colocação. Cabeças de válvula rebatidas ao corpo, não são permitidas. Guia da haste na cabeça, disco porta-junta e sede deverão ser feitos do mesmo material e em aço inox. Qualquer reparação e/ou modificação que não sejam a substituição do corpo da válvula, deverá ser possível sem remover a válvula da canalização.

1.2. - Sistema Piloto de Controlo

Os circuitos de pilotagem de controlo da válvula deverão ser constituídos por tubagem e acessórios em aço inox 316, incorporando as válvulas, o piloto e os dispositivos necessários à função hidráulica a cumprir pelo equipamento. Os circuitos piloto deverão estar ligados à válvula principal através de passadores de sectionamento, permitindo assim o seu total isolamento.

Cada circuito funcionará alternadamente em função de ordens dadas por um autómato (não incluído no fornecimento) para abertura ou fecho das válvulas de solenoide bi-estáveis

1.2.1. - Piloto de Controlo

O piloto de controlo de pressão deverá ser uma válvula de membrana de acção directa, ajustável com mola, normalmente aberta, projectada para permitir o fluxo quando a pressão a controlar for inferior que a pré-fixada na mola. O piloto de controlo mantêm-se aberto pela força da compressão da mola na membrana e fecha-a quando a pressão a controlar que actua na face inferior da membrana exceder a da mola. O sistema de piloto de controlo deverá incluir um orifício calibrado fixo. Não serão permitidos orifícios variáveis. O sistema de piloto de controlo deverá incluir, de série, um limitador de velocidade de abertura da válvula principal.

O piloto de controlo deverá ter uma segunda tomada de pressão baixa, que será utilizada para instalação de um manómetro que também fará parte do fornecimento.

Deverá ser possível disponibilizar um representante directo do fabricante para colocação em serviço, inspecção e afinação.

CAIXA METÁLICA PARA INSTALAÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE MEDIÇÃO EM ZMC'S

Características Técnicas

- Caixa, sem fundo, construída em chapa de aço 2,0mm de espessura;
- Pintado a duas demãos de esmalte cor RAL 9006, sobre duas demãos de primário adequado;
- Com estrutura interior em tubo "facar" 30x30 em todas as arestas;
- O alçado posterior terá reforços verticais em tubo "facar" afastados, no máximo, 0,50m;
- O contorno do alçado frontal será feito com perfil U 30x3, para "encaixe" das portas e respetiva estrutura. Serão, ainda, instalados dois prumos amovíveis no alçado frontal, em tubo "facar" 30x30, para suporte da cobertura;
- Terá 2 portas, constituídas por 2 folhas cada, montadas de forma a permitir total acesso ao interior do armário, formadas por aço em tubo "facar" 20x20 e chapa de aço 1,5mm de espessura, com chave triangular universal;
- Dobradilha de eixo invisível, em inox AISI 316L, devidamente dimensionada;
- A cobertura terá uma inclinação de 1% para permitir o escoamento de águas para a parte posterior;
- As portas terão o mesmo acabamento que o restante armário;
- Os alçados laterais terão aberturas para ventilação;
- Galvanizada a frio;
- As dimensões serão as que constam da lista de preços;